	Подготовка іоверхності
P	емонт
лок	альных
	реждений
ПОВ	ерхности
мац	Орбитальная шлифовальная шинка диаметр 76-85 mm. Для альных ремонт

Шлифовка грунта Multigrey

Подготовка поверхности под переход по базовой эмали

Подготовка поверхности в зоне перехода по лаку 0200



ьная тьная аметром Для емонтов.





P 1000

Шлифовать по сухому с Р1000.





P2000

Шлифовать по сухому с Р2000

Очистить поверхность липкой салфеткой

Обезжирить Антистатиком 4000

Обезжирить Degreaser 3600



P 400

Шлифовать грунт Р400 - Р500

Выполнение перехода по базе Maxicar HS

Базовая эмаль Maxicar HS

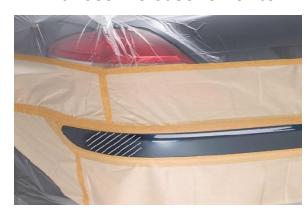
Ремонт локальных повреждений поверхности



SRi PRO 110 дюза 1.0 1,5 бара входное давление

Базовая эмаль Maxicar HS

Нанесение базовой эмали.





2 - 3 тонких слоев до укрывистости

Межслойная сушка 2 – 5 мин. Перед нанесением лака 5 мин.

Пропорция смешивания 1:1 Эмаль Maxicar HS - 100 мл. Разбавитель 4310 – 100 мл.

Удаление опыла липкой салфеткой

Выполнение перехода по лаку

Нанесение лака

Нанесение смеси готового лака

Ремонт локальных повреждений поверхности



SRi PRO 110 дюза 1.0 1,5 бара входное давление

Нанесение лака MAXILACK 2K HS 0200





1 тонкий слой + 1 мокрый слой

Входное давление: 1,3 - 1,5 bar

Пропорция смешивания 2:1 Лак HS 0200 - 50 мл. Отвердитель 8000 – 25 мл.

Межслойная сушка 2 – 5 мин. Перед нанесением смеси для перехода 1-2 мин.

Выполнение перехода на границе лака с разбавителем для перехода 5405





2 - 3 слоя, до поглощения опыла лака.

Входное давление: 1,3 – 1.5 bar

Пропорция смешивания 1:5 Готовая смесь лака HS 0200 - 10 мл. Разбавитель для перехода 5405 - 50 мл.

Последующая полировка через 1 час после сушки 30 минут при 60° или 10-15 мин используя IR